

ABSCHNITT 2

Über BROEN und
BROEN BALLOMAX®

BROEN
BALLOMAX®

Designed to last

BROEN in brief

BROEN ist der weltweit führende Hersteller von Kugelhähnen und ist auf 3 Kontinenten tätig – mit Hauptmärkten in Europa, China und den USA. BROEN hat seinen Hauptsitz in Assens, Dänemark.

Die zuverlässige und robuste Konstruktion der BROEN BALLOMAX® Armaturen hat sich seit mehr als 30 Jahren als die beste Wahl für Fernwärmesysteme bewährt. Unsere Erfahrungen basieren auf einem intensiven, weltweiten Kundendialog und bilden die Basis für zuverlässige und bewährte Armaturenkonzepte mit umfassenden Qualitätseigenschaften.

Für uns ist Qualität weit mehr als nur der Schlüssel zum Markterfolg. Sie ist unsere Basis. BROEN ist seit 2001 nach ISO9001 und heute nach ISO9001:2015 sowie ISO14001 zertifiziert.



BROEN – Qualitätsmanagement

BROEN District Energy innerhalb der BROEN A/S in Assens produziert Kugelhähne und Zubehör für Fernwärme- und industrielle Anwendungen weltweit. BROEN A/S ist nach ISO 9001 zertifiziert.

Die BROEN BALLOMAX® Stahlkugelhähne wurden gemäß den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie (PED) 2014/68/EU – Modul H, zugelassen. Modul H ist das Modul für vollständige Qualitätskontrolle.

Die Zulassungen schließen die Typen 60, 61, 62, 63, 64, 67, 68, 72, 82, 85, 86, 87, 88 und 97 in den Maßen DN 40 - 500 sowie PN 40, PN 25 und PN 16 ein. Hähne bis einschließlich DN 32 werden gemäß Abschnitt 3.3 der Richtlinie hergestellt und benötigen keine CE-Kennzeichnung.

Spezifisch angewandte harmonisierte Normen:

Richtlinie PED 2014/68/EU – Modul H, EN 488:2015 EHP003, EN 10 204, EN 287-1, EN 1418, EN 288-8, EN 288-3, EN 12266. Alle Produkte werden gemäß EN 12266 Teil 1 und 2 getestet, um sicherzustellen, dass kein Kugelhahn ungeprüft das Werk verlässt.

BROEN BALLOMAX® Energy Efficiency – Designed to Last

Basierend auf dem Erbe führender Innovationen im Bereich dänischer Fernwärmetechnik bietet BROEN BALLOMAX® das umfassendste Sortiment an bewährten Kugelhähnen für die Verteilung und Übertragung von Fernenergie in Wohn-, Gewerbe- und Industrieanwendungen, die heute eine Schlüsselkomponente in Fernwärme- und Fernkältenetzen auf der ganzen Welt sind.

Sicherheit ist ein integraler Bestandteil des BROEN BALLOMAX®-Konzepts. Die enormen Kräfte, die auf ein Fernwärme- bzw. -kältesystem wirken, belasten die Bauteile außerordentlich. Daher sind alle BROEN BALLOMAX® Bauteile geprüft und zugelassen. Die von innen montierte Spindel kann nicht ausgestoßen werden, und der wasserbasierte Lack ist bei Schweißarbeiten gesundheitlich unbedenklich.

Der Wartungsaufwand für BROEN BALLOMAX® ist minimal, da keine Teile ausgetauscht oder geschmiert werden müssen. Alle Teile sind aus erstklassigen Werkstoffen gefertigt und die Kugel muss nur einmal jährlich aktiviert werden, um ein Festsetzen im Käfig zu verhindern. Für den Kunden bedeutet BROEN BALLOMAX® minimalen Arbeitsaufwand.

Langlebigkeit ist ein sehr wichtiges Merkmal von BROEN BALLOMAX®. Wir wissen, dass der Austausch eines defekten Kugelhahns mit großen Unannehmlichkeiten und Kosten verbunden ist – mit BROEN BALLOMAX® kann dies vermieden werden. Wir fertigen nach den strengsten Qualitätsnormen des Markts in modernen Produktionsanlagen.

BROEN BALLOMAX® ist Ihr Garant für Energieeffizienz, Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten.

Aktualisierte Produktinformationen finden Sie in unserem Online-Produktkatalog unter www.BROEN.com.

Sollten Sie im Katalog nicht fündig werden oder weitere Fragen haben, können Sie sich gerne an unseren internen technischen Kundendienst wenden. Zeichnungen, Maße und technische Spezifikationen sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

