

BROEN

VALVE TECHNOLOGIES

BROEN BALLOMAX® DN 15 - 150 KUGELHÄHNE DER NEUEN GENERATION

Für Fernwärme, Kühlsysteme und Industrie



BROEN
BALLOMAX®

Designed to last

Pioniere in der Fernwärme

BROEN Valve Technologies gehörte zu den Pionieren, als in den 1970er Jahren die Fernwärme in Dänemark ihren Durchbruch erlebte. Seit der Markteinführung des BROEN BALLOMAX® Kugelhahns im Jahr 1982 stehen wir an der Spitze der Innovation bei der Entwicklung und Fertigung von Kugelhähnen für die Fernenergie.

Mit über vier Jahrzehnten Erfahrung sowie einem anerkannten Ruf für Zuverlässigkeit und Qualität prägen wir auch heute den Markt und gestalten die Zukunft nachhaltiger Fernenergiesysteme weltweit.

Aufbauend auf der Innovationskraft aus der dänischen Fernwärme bietet BROEN BALLOMAX® das umfassendste Sortiment an Kugelhähnen für die Verteilung und Übertragung von Fernwärme und Fernkälte – in Wohn-, Gewerbe- und Industrieanwendungen. Heute sind unsere Kugelhähne ein unverzichtbarer Bestandteil moderner Fernwärme- und Fernkältenetze weltweit.

BROEN ist nach ISO 45001:2018, ISO 9001:2015 und 14001:2015 zertifiziert.

Über BROEN

Im Jahr 1948 gründete Poul Broen das Unternehmen BROEN. Seit über 75 Jahren ist BROEN A/S weltweit führend in der Entwicklung und Produktion von Armaturen zur Steuerung von Wasser, Luft und Gas.

Wir sind auf drei Kontinenten aktiv – mit Schlüsselmärkten in Europa, China und den USA. Der Hauptsitz von BROEN befindet sich im dänischen Assens.

VISIONEN UND WERTE

Unser Vision ist einfach:
Wir wollen die besten Armaturen in unserem Marktsegment liefern. Unsere starken Werte sind unser Fundament auf drei Kontinenten für unsere Aktivitäten über Grenzen und Zeitzonen hinweg.

Unsere Marke ist unser Versprechen.

BROEN
VALVE TECHNOLOGIES



BROEN BALLOMAX®

Kugelhähne der neuen Generation

Unvergleichliches Know-how – zum Vorteil unserer Kunden und der Umwelt

Wenn es um Leistung geht, zählt jedes Detail. Deshalb gehen wir bei BROEN bewusst andere Wege. Unsere Kugelhähne werden aus nahtlosen Stahlrohren gefertigt – nicht nur aus Gründen der Präzision, sondern um Produkte zu liefern, die robuster sind, länger halten und auch unter Druck zuverlässig funktionieren.

Mit jahrzehntelanger Ingenieurskompetenz im Rücken setzen wir nicht nur Industriestandards um – wir definieren sie neu. Unsere Expertise in der Armaturentechnologie ermöglicht es uns, intelligentere und effizientere Lösungen zu entwickeln, die unseren Kunden echten Mehrwert bieten und gleichzeitig einen Beitrag zu einer nachhaltigeren Zukunft leisten.

Die bewährte BROEN BALLOMAX® Baureihe bietet heute mehr Optimierungen als je zuvor.

BROEN
BALLOMAX®

Designed to last

Kundennähe und lokale Vertriebspräsenz – Unterstützung für Ihren Erfolg in jedem Schritt

Qualität ist für uns mehr als nur ein Zugang zum Markt – sie ist das Fundament all unseren Handelns. Unser Ziel ist es, dass Sie sich jederzeit gut beraten und unterstützt fühlen, wenn Sie mit unserem Kundenservice oder technischen Support in Kontakt treten.

Eine unserer größten Stärken ist unser lokales Vertriebsteam. Es kennt nicht nur unsere Produkte im Detail, sondern versteht auch die individuellen

Anforderungen Ihres Unternehmens. Ob Produktauswahl, Installation oder technische Beratung – unsere lokalen Experten stehen Ihnen jederzeit zur Seite.

Wir wissen auch, wie entscheidend der rechtzeitige Zugang zu Armaturen für Ihre Betriebssicherheit ist. Deshalb liefern wir verlässliche Informationen zu Lieferzeiten – damit Sie vorausschauend planen und einen reibungslosen Ablauf sicherstellen können.

Unsere Zuverlässigkeit und Termintreue sind Ausdruck unseres Engagements für Ihren langfristigen Erfolg.

BROEN BALLOMAX® DN 15 - 65 Bereit für die Anforderungen von morgen – in Fernenergiesystemen

Die BROEN BALLOMAX® Baureihe DN 15 - 65 bietet eine sichere, moderne und effiziente Absperrarmatur für Fernwärmenetze. Der kompakte, einteilige Armaturenkörper ermöglicht die bestmögliche Isolierung am Markt – exakt abgestimmt auf die Anforderungen moderner, hocheffizienter Fernwärmesysteme.

Patentiertes, federunterstütztes Sitzringdesign

Die patentierte, mit Federn unterstützte Sitzkonstruktion gewährleistet eine optimale Dichtheit bei geringerem Drehmoment und niedrigem Betätigungsaufwand. Das Ergebnis: geringerer Verschleiß der Dichtelemente und eine besonders lange Lebensdauer.

Alle Armaturen werden zu 100 % einer Dichtheits- und Funktionskontrolle nach EN 12266 unterzogen - für einen sicheren und langlebigen Betriebszyklus.



BROEN BALLOMAX® DN 15 - 65

- Voller Durchgang DN 15 - 50
- Reduzierter Durchgang DN 15 - 65
- PN 25
- Schweißenden, Innen- oder Außengewinde bis DN 50, Flansch

PED 2014/68/EU - Module H
EN 12266 T1 und T2

BROEN BALLOMAX® DN 40 - 150

Revolutionierung der Armaturentechnologie für eine grünere Zukunft

Bei BROEN glauben wir daran, die Grenzen der Kugelhahntechnik zu erweitern, um nachhaltigere, effizientere und langlebigere Lösungen anbieten zu können. Mit der BROEN BALLOMAX® Serie DN 40 - 150 stellen wir einen Quantensprung in der Fertigung von Armaturen vor.

Zuverlässigkeit und Design setzen neue Industriestandards bei gleichzeitiger Reduzierung der Umweltbelastung*.

- 50% weniger Co2 -Fußabdruck
- 40% weniger Materialverbrauch
- 30% weniger Gewicht
- 60% weniger Materialverlust

Die BROEN Gruppe ist das erste Unternehmen weltweit, das wasserlose Test- und Reinigungsmethoden für Kugelhähne eingeführt hat. Dies unterstreicht unser Engagement für umweltfreundliche Fertigungstechnik.

Patentierte Laserschweißtechnologie

Unsere Laserschweißtechnologie in Kombination mit patentierten, robotergestützten Schweißsystemen macht Schweißzusätze überflüssig und gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität – bei minimalem Korrosionsrisiko und reduzierten potenziellen Leckstellen.



BROEN BALLOMAX® DN 40 - 150

- Voller Durchgang DN 40 - 150
- Reduzierter Durchgang DN 50 - 150
- PN 40, 25, 16
- Schweißenden, Flansch

PED 2014/68/EU - Module H
EN 12266 T1 und T2



BROEN BALLOMAX® DN 15 - 65

Technische Daten

Nennweitenbereich::	DN 15 - 65
Medium:	Aufbereitetes Kreislaufwasser - Fluidgruppe II nach Druckgeräterichtlinie
Nennndruck:	25 bar
Temperaturbereich:	-20°C bis +150°C
Design temperatur:	-20°C bis +200°C

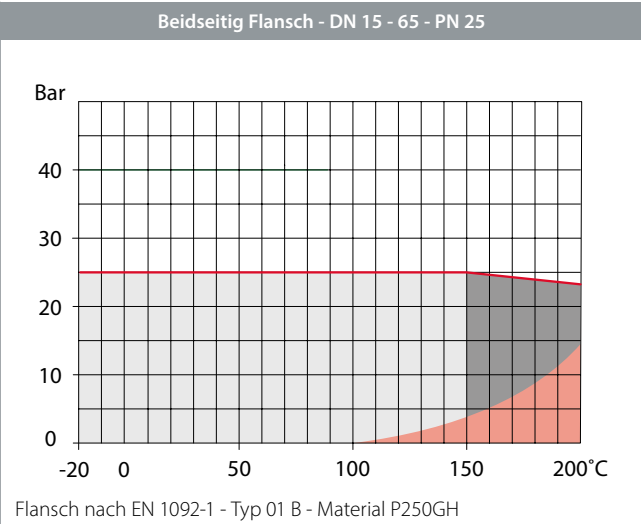
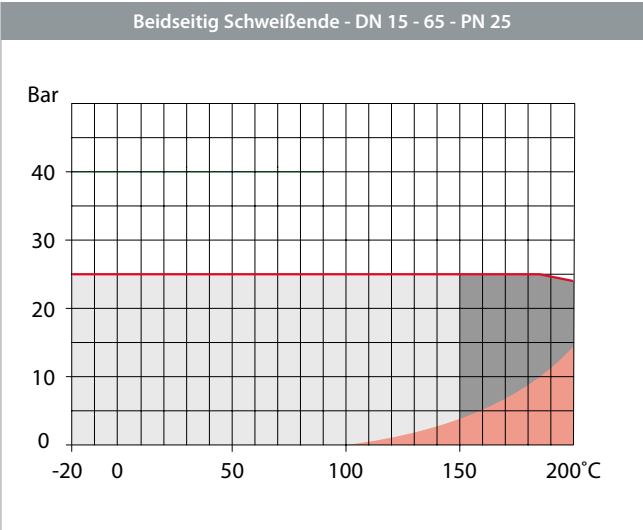
Kvs Werte - Voller Durchgang

DN [mm]	15	20	25	32	40	50
Kvs [m3/h]	28	46	74	111	183	308

Kvs Werte - Reduzierter Durchgang

DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65
Kvs [m3/h]	13	28	46	74	111	183	308

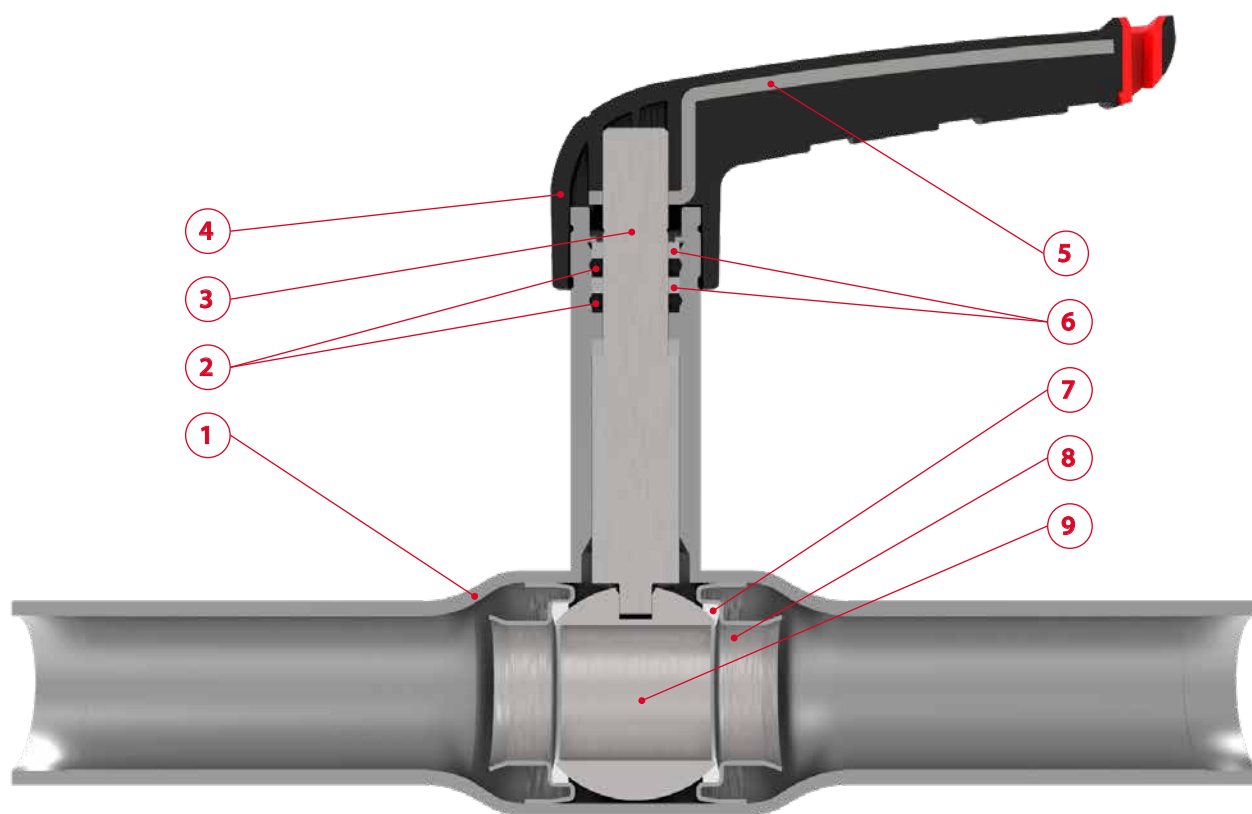
Druck- und Temperaturdiagramm



- Zulässige Dauertemperatur
- Kurzfristige Arbeitstemperatur
- Dampfbereich (bitte BALLOMAX® Dampfausführung einsetzen)

BROEN BALLOMAX® DN 15 - 65

Produktbeschreibung



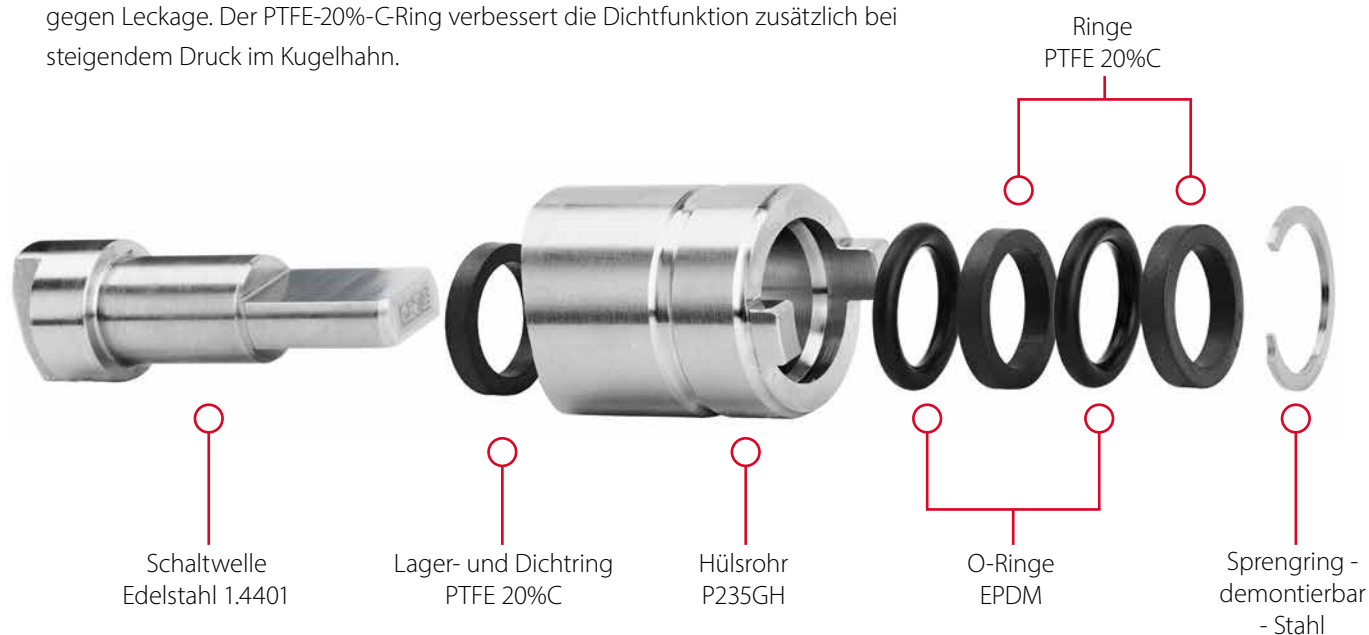
Nr.	Bauteil	Material	Norm
1	Armaturengehäuse	Stahl P235GH	EN 10217-2
2	O-Ringe - 2-fach	EPDM70	
3	Schaltwelle	Edelstahl 1.4401	EN 10088
4	Handhebel - Umhüllung	Polyamid mit Fiberglas	PA66
5	Handhebel - Kern	Verzinkter Kohlenstoffstahl S235 JR	EN10025-2

Nr.	Bauteil	Material	Norm
6	Druckring	PTFE 20% Kohleanteil	
7	Sitzring	PTFE	
8	Federelement	Edelstahl 1.4301	EN 10088
9	Kugel*	Edelstahl 1.4301	EN 10088

Das Schnittbild ist sinngemäß für alle Anschlussvarianten identisch. * DN 32 - 65 RD verfügen über Hohlkugeln.

Konstruiert für eine zuverlässige Abdichtung zur Atmosphäre

Mehr als vier Jahrzehnte Armaturen-Know-how stecken hinter dem weiterentwickelten Schaltwellendesign. In Kombination mit den O-Ringen und den PTFE-20%-C-Ringen sorgt die Schaltwelle für eine äußerst zuverlässige Abdichtung gegen Leckage. Der PTFE-20%-C-Ring verbessert die Dichtfunktion zusätzlich bei steigendem Druck im Kugelhahn.



Ausblassichere Schaltwelle



Patentiertes, federunterstütztes Sitzringdesign

BROEN BALLOMAX® Armaturen DN 15 – 65 verfügen über ein patentiertes, federunterstütztes Sitzringdesign. Diese neue Konstruktion gewährleistet eine optimale Dichtheit im Durchgang und führt zu einer längeren Lebensdauer bei reduziertem Verschleiß des Dichtmaterials.

Die Konstruktion der Sitzunterstützung ermöglicht eine definierte Bewegung und wirkt wie eine Feder. Dadurch entsteht ein einfaches, langlebiges Design mit weniger Einzelkomponenten im Dichtsystem..

Der BROEN BALLOMAX® DN 15 – 65 ermöglicht den Durchfluss in beide Richtungen, da sich auf beiden Seiten der Kugel ein federunterstützter Sitzring befindet.

Federelement Material

Material:

Edelstahl EN 1.4301
PTFE



Übersicht Armaturenanschlüsse

Schweißenden:

Nahtlose Stahlrohre
nach EN 10217-2



Innengewinde:

G-Gewinde nach
ISO 228-1



Außengewinde:

G-Gewinde nach
ISO 228-1



Flanschenden:

EN 1092-1 Type 01 / B



Lückenlose Dokumentation für jede Armatur

Jede BROEN BALLOMAX® DN 15 - 150 Schaltwelle wird durch einen Laser mit einer individuellen Matrix versehen, die mit der aufgetragenen Typeninformation am Gehäuse korrespondiert. Über diese Matrix oder über die individuelle Identifikationsnummer ist die komplette Dokumentation des Fertigungsprozesses bei BROEN abrufbar: Daten über das verwendete Material, den Schweißvorgang mit Bildern und die Prüfabläufe, sowie das Produktionsdatum.

Korrosionsschutz

BROEN BALLOMAX® Kugelhähne DN 15 - DN 65 werden mit einer schwarzen Pulverbeschichtung. Die Laserbeschriftung für die Typeninformation erfolgt nach der Beschichtung ohne diese zu zerstören.

Laserkennzeichnung

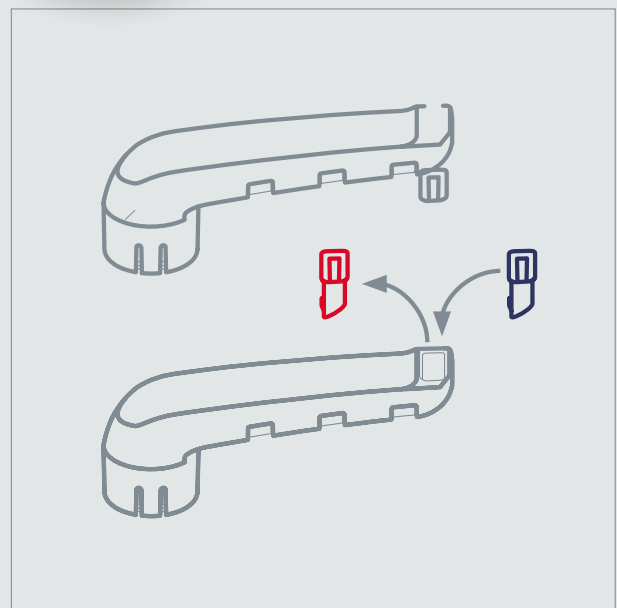
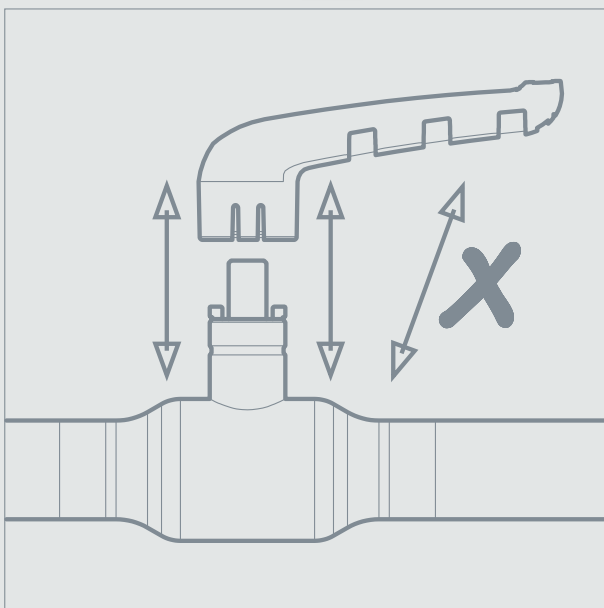
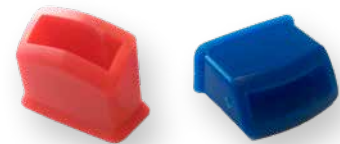
Die Kennzeichnung enthält alle relevanten Daten nach EN 19 und zusätzlich eine individuelle Identifikationsnummer, die mit der Laser-matrix auf der Schaltwelle verknüpft ist.



Ergonomischer Handhebel für Komfort und Kontrolle

Der stabile Handhebel ist im Kern aus Stahl gefertigt und wird mit glasfaserverstärktem Polyamid umhüllt. Auf diese Weise entsteht ein thermischer und ergonomischer Schutz für den Bediener bei gleichzeitigem ansprechendem Design.

BROEN BALLOMAX® Handhebel können ohne Werkzeug montiert und demontiert werden. Die Handhebel werden mit roten und blauen Clips für Kennzeichnung von Vor- und Rücklauf geliefert.



BROEN BALLOMAX® Produktreihe

Die bewährte BROEN BALLOMAX® Baureihe wird mit neuen, zusätzlichen Varianten ergänzt:

- Voller Durchgang DN 15 - 50
- Reduzierter Durchgang DN 15 - 65
- PN 25
- Schweißenden, Innengewinde, Außengewinde und Flanschenden

Einsatzbereiche

- Wärme
- Kühlung
- Industrieanwendungen - mit geschlossenen Wasserkreisläufen

Kompakte Armaturenkonstruktion

Das einteilige, kompakte Gehäuse bietet gute Möglichkeiten für eine optimale und wirtschaftliche Isolierung – ausgelegt für moderne und effiziente Fernwärmeanlagen.

Optimierter voller Durchgang

Minimaler Druckverlust und geringer Energieverbrauch.

Energie Effizienz – designed to last!

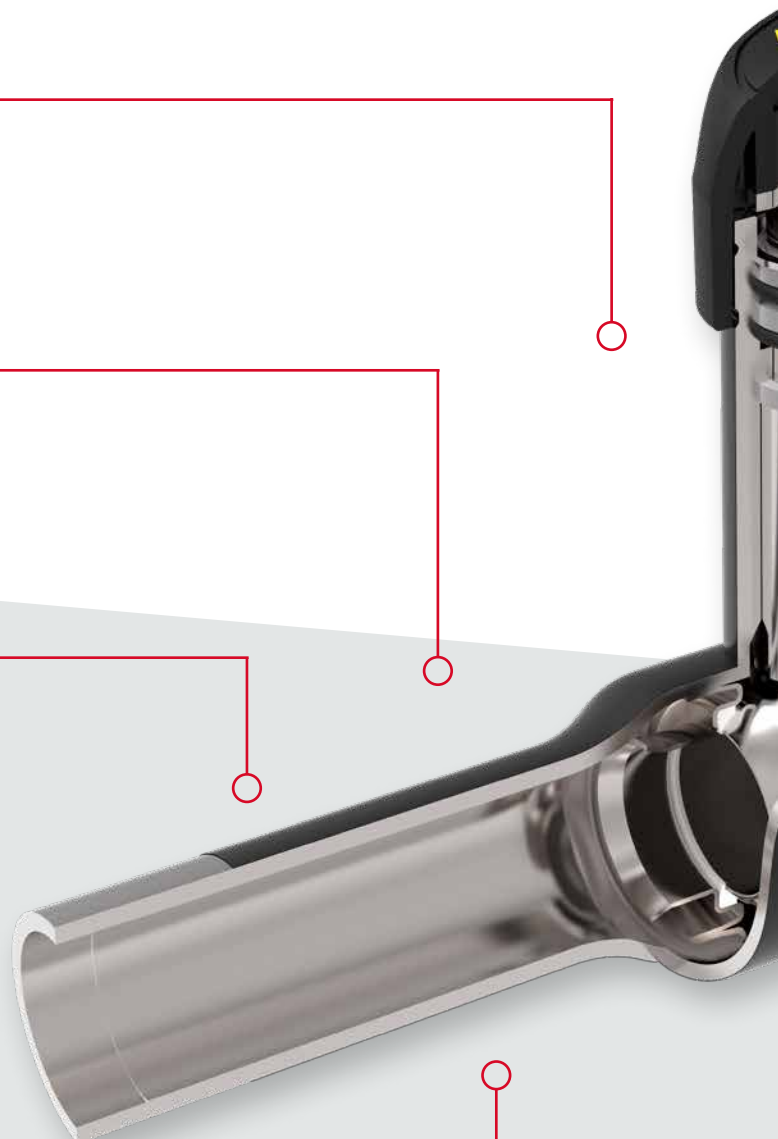
Durch die optimale Medienführung innerhalb des Kugelhahnes haben wir hohe Kvs-Werte erreicht. Der minimale Druckverlust der BROEN BALLOMAX® Armaturen führt zu höherer Effizienz in Ihrem Rohrleitungssystem.

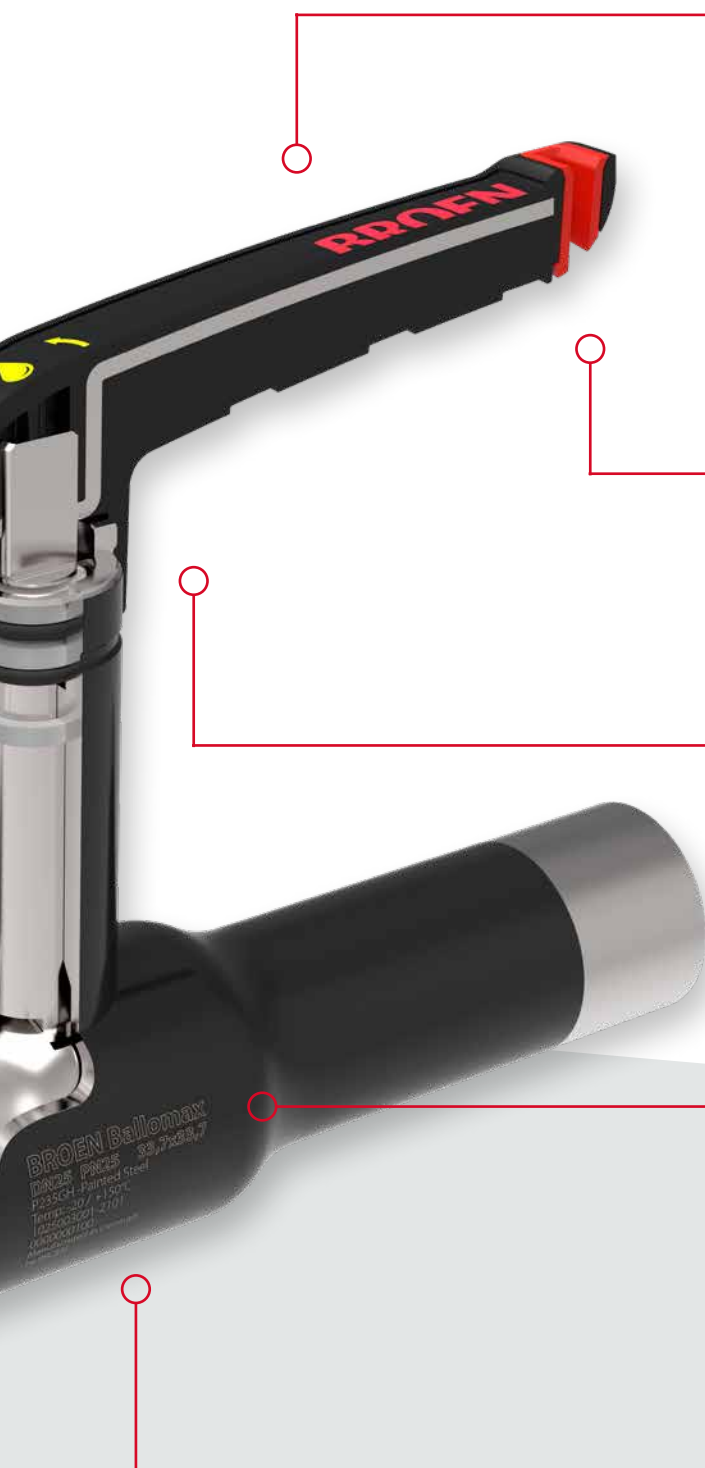
Anschlüsse

Der Kugelhahn ist mit Schweißenden, Flanschenden, Innen- oder Außengewinde verfügbar.

Patentiertes Dänisches Design - Armaturenfertigung in Dänemark

Die Kammerung der Dichtelemente und der Einsatz von PTFE führt zu gleichbleibenden und geringen Betätigungsmomenten mit minimiertem Verschleiß. Alle BROEN BALLOMAX® Kugelhähne werden nach EN 12266 überprüft und erfüllen die Anforderungskategorie A.





Betätigungshebel

Der robuste Hebel ist aus Stahl gefertigt und wird mit glasfaserverstärktem Kunststoff umhüllt. Die ergonomische Form und der thermische Schutz ermöglichen die sichere und komfortable Betätigung der Armatur.

Kennzeichnung

Die Handhebel können mit farbigen Einsätzen zur Kennzeichnung von Vor- und Rücklauf versehen werden.

Schaltwelle

Die verlängerte Schaltwelle entspricht den Anforderungen des GEG (Gebäudeenergiegesetz) und ermöglicht eine wirtschaftliche Isolierung. Das Schutzrohr der Schaltwelle wird durch eine Laserschweißung dauerhaft mit dem Gehäuse verbunden.

Rückverfolgbarkeit

Jeder Kugelhahn wird mit einer individuellen Kennzeichnung versehen, die es nach der Auslieferung ermöglicht, auf Produktionsinformationen im dänischen Werk zurückzugreifen. Der gesamte Produktionsablauf wird für jede Armatur dokumentiert.

Individuelle Kennzeichnung nach EN 19 durch modernster Lasertechnik

Alle Kugelhähne werden mit einer dauerhaften individuellen Kennzeichnung versehen, die Informationen über Material, Nennweite, Fertigungszeitpunkt und Prüfungen enthalten.





BROEN BALLOMAX® DN 40 - 150

Technische Daten

Nennweitenbereich::	DN 40 - 150
Medium:	Aufbereitetes Kreislaufwasser - Fluidgruppe II nach Druckgeräterichtlinie
Nennndruck:	DN 40 - 50 max. 40 bar / DN 65 - 150 max. 25 bar
Temperaturbereich:	-20°C bis +150°C
Designtemperatur:	-20°C bis +200°C

Kvs Werte - Voller Durchgang, strömungsoptimiert

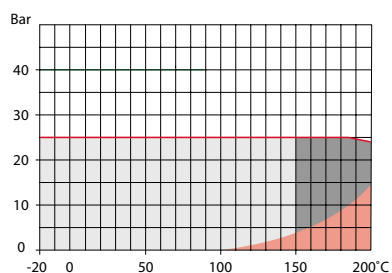
DN [mm]	40	50	65	80	100	125	150
Kvs [m3/h]	266	345	578	842	1271	1963	2856

Kvs Werte - Reduzierter Durchgang

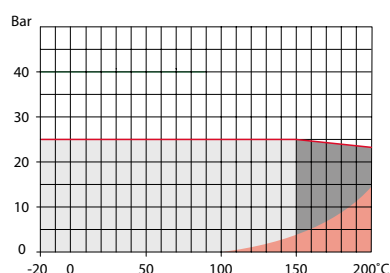
DN [mm]	50	65	80	100	125	150
Kvs [m3/h]	112	186	293	471	708	1049

Druck- und Temperaturdiagramm

Beidseitig Schweißende - DN 40 - 150 - PN 25

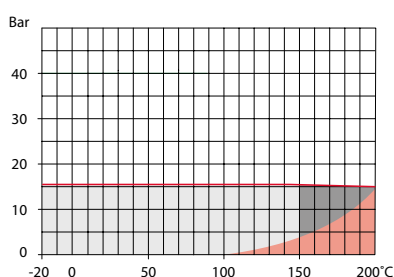


Beidseitig Flansch - DN 40 - 150 - PN 25



Flansch nach EN 1092-1 - Typ 01 B - Material P265GH

Beidseitig Flansch - DN 40 - 150 - PN 16

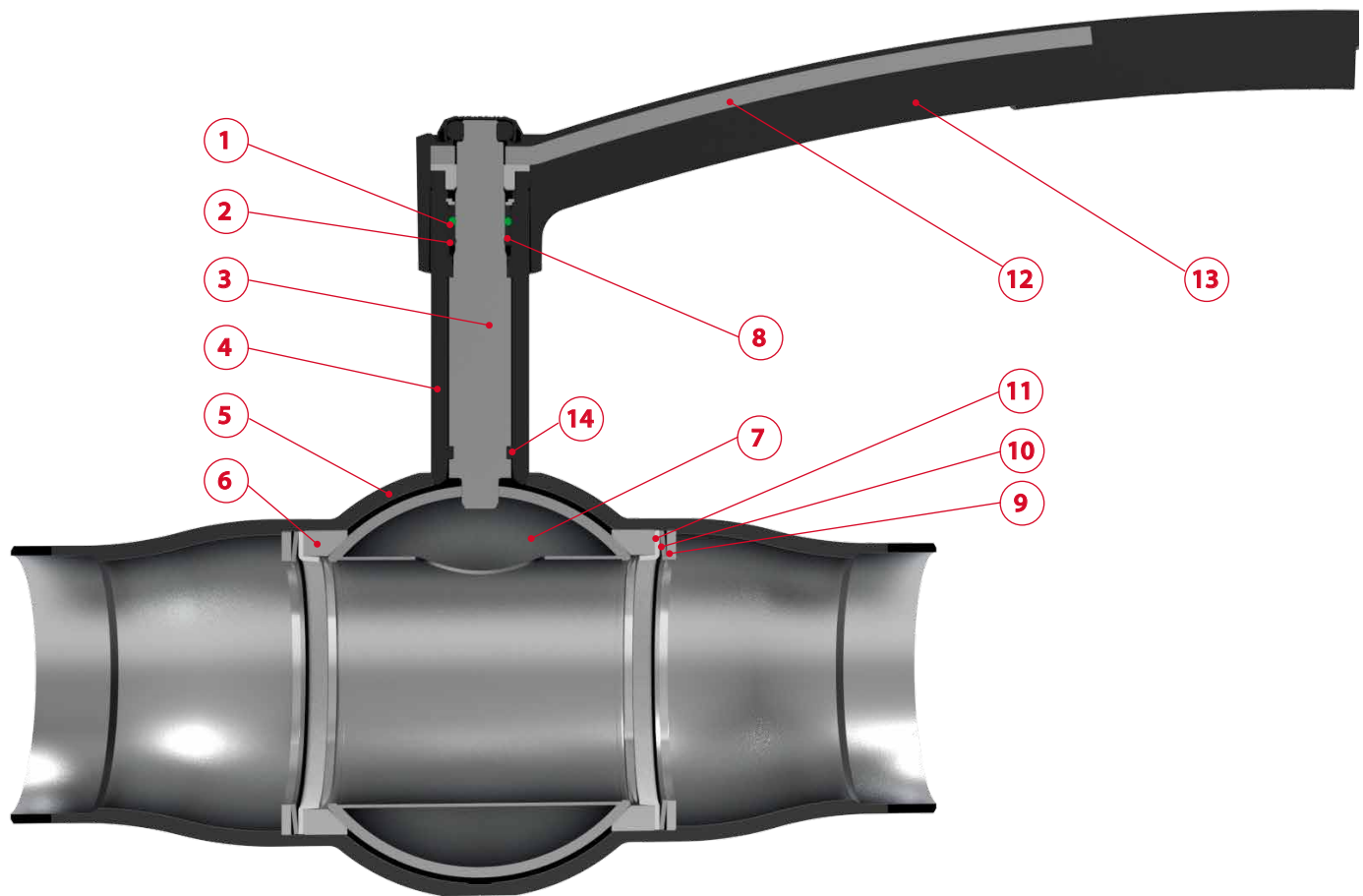


Flansch nach EN 1092-1 - Typ 01 B - Material P250GH

- Zulässige Dauertemperatur
- Kurzfristige Arbeitstemperatur
- Dampfgebiet (bitte BALLOMAX® Dampfzuführung einsetzen)

BROEN BALLOMAX® DN 40 - 150

Produktbeschreibung



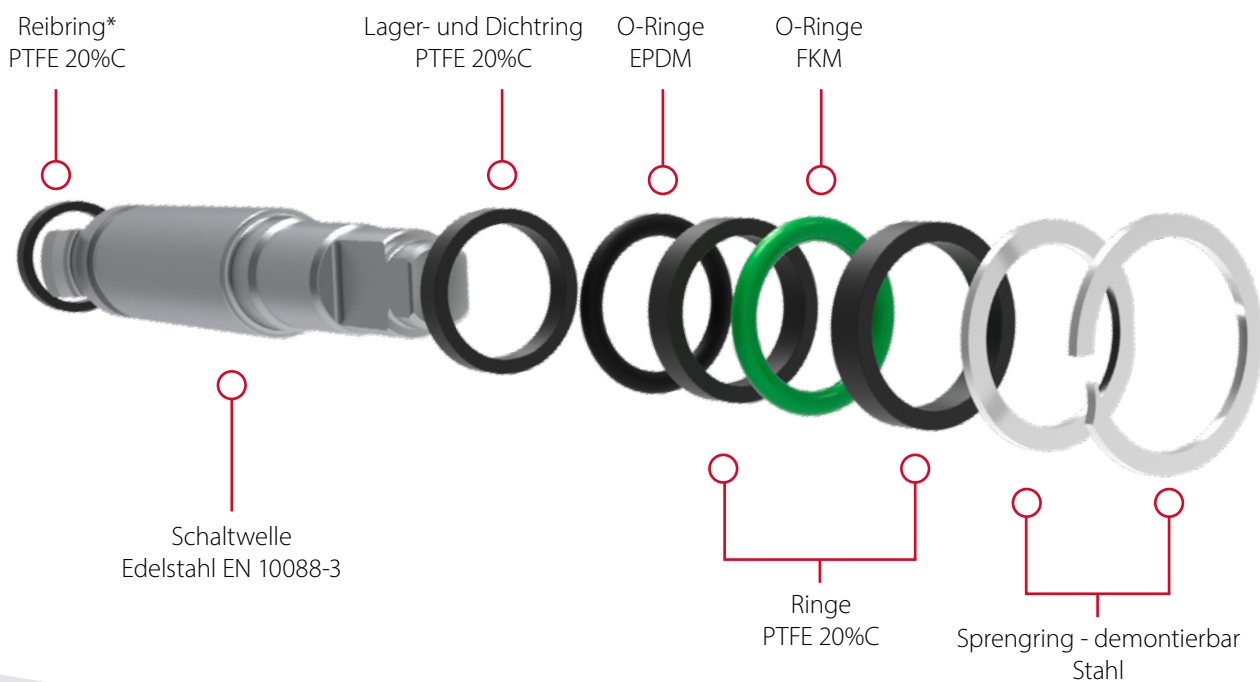
Nr.	Bauteil	Material	Norm
1	O-Ringe	FKM70	
2	O-Ringe	EPDM70	
3	Schaltwelle	Edelstahl EN1.4021	EN10088-3
4	Spindelgehäuse	Kohlenstoffstahl S355J2+N	EN10025-2
5	Armaturengehäuse	Kohlenstoffstahl P235GH+N	EN10216-2
6	Sitzdichtung	PTFE 20% Kohleanteil	
7	Kugel	Edelstahl 1.4301	EN 10088

Nr.	Bauteil	Material	Norm
8	Druckring	PTFE 20% Kohleanteil	
9	Haltering	Kohlenstoffstahl S235 JR	EN10025
10	Federelement	Stahl 51CrV4	EN10132-4
11	Sitzringkammerung	Kohlenstoffstahl DC01	EN10130
12	Handhebel - Kern	Verzinkter Kohlenstoffstahl S235 JR	EN10025-2
13	Handhebel - Umhüllung	Polyamid mit Fiberglas	PA6 GF30
14	Reibring*	PTFE 20% Kohleanteil	

Das Schnittbild ist sinngemäß für alle Anschlussvarianten identisch. *Der Reibring wird in DN 40 - 50 voller Durchgang und DN 50 - 65 reduzierter Durchgang nicht verwendet.

Optimierte Konstruktion

Mehr als vier Jahrzehnte Armaturen-Know-how stecken hinter dem weiterentwickelten Schwellendesign. Die Kombination von O-Ringen und den PTFE-20%-C Dichtelementen sorgt für eine äußerst zuverlässige und langlebige Abdichtung zur Atmosphäre. Der PTFE-20%-C-Ring verbessert die Dichtfunktion zusätzlich bei steigendem Druck im Kugelhahn.



Ausblässichere Schwelle



Innovatives Sitzfedersystem

Der BROEN BALLOMAX® Hahn DN 40 - 150 ist mit einem Sitzringdesign ausgestattet, das durch einen integrierten Federmechanismus unterstützt wird. Diese innovative Lösung gewährleistet eine dauerhaft zuverlässige Abdichtung und einen gleichmäßigen Lauf der Kugel – bei gleichzeitig deutlich reduziertem Verschleiß an den Dichtflächen und verlängerter Lebensdauer.

Die speziell konstruierte Sitzunterstützung ermöglicht eine kontrollierte Flexibilität, wirkt wie eine Feder, kompensiert Bewegungen und sorgt für einen gleichmäßigen Anpressdruck. Das Ergebnis ist eine vereinfachte, robuste Konstruktion mit weniger Bauteilen im Dichtbereich.

Dank der federunterstützten Sitzringe auf beiden Seiten der Kugel ist ein Durchfluss in beide Richtungen möglich.

Federelement Material

**Material:**

Kohlenstoffstahl EN 10025
PTFE 20%C

Übersicht Armaturenanschlüsse

**Schweißenden:**

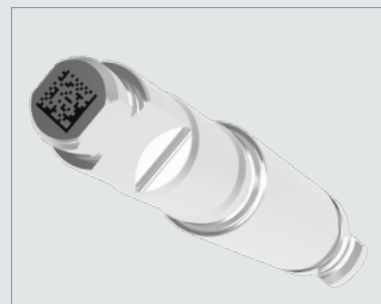
Nahtlose Stahlrohre
nach EN 10217-2

**Flanschenden:**

EN 1092-1 Typ 01 / B

Vollständige Rückverfolgbarkeit und maximale Zuverlässigkeit

Jede BROEN BALLOMAX® Armatur DN 40 - 150 ist individuell mit einem individuellem Code gekennzeichnet, der Materialinformationen, Prüfprotokolle und andere wichtige Prozessinformationen enthält. Darüber hinaus wird jede Armatur Druck- und Funktionstests nach EN 12266 T1 + 2 unterzogen, bevor sie das Werk in Dänemark verlässt, um ein Höchstmaß an Sicherheit und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



Beispiel für eine Kennzeichnung

BROEN BALLOMAX®

Flange × Flange | DN150R PN25 | P235GH
Temp: -20/+200°C | Fluid group 2 | 123456789

2024 CE 0062
Manufactured
in Denmark by
BROEN

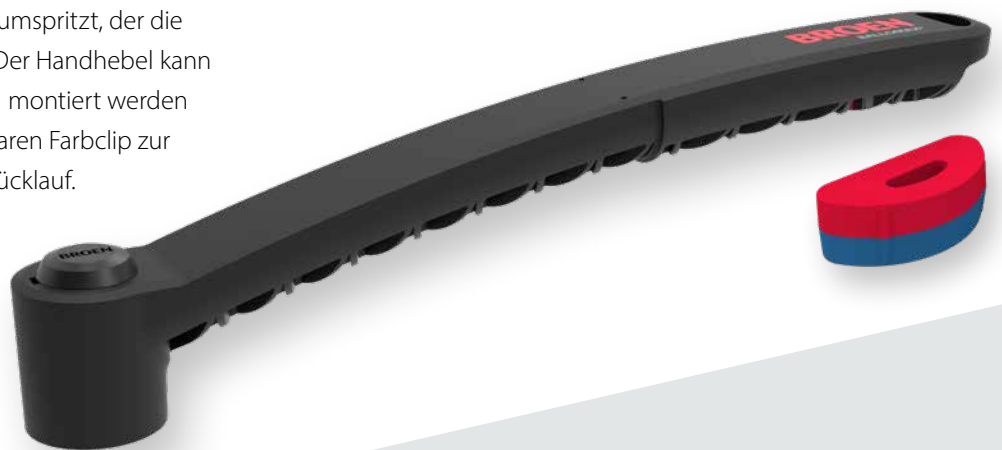


2423060707

Batch no.: xxx xxx xxx

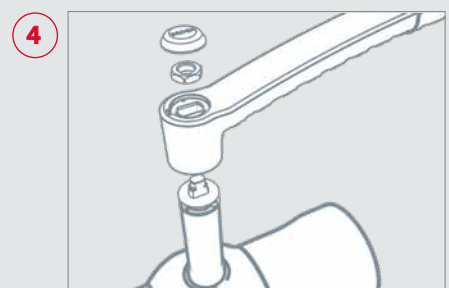
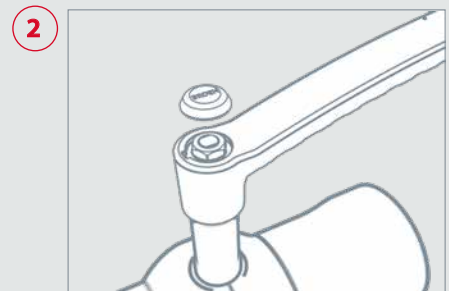
Ergonomischer Handhebel – einfach zu bedienen

Der ergonomische Handhebel ist speziell für eine einfache und komfortable Bedienung konzipiert. Der Metallkern des Hebels ist mit einem glasfaserverstärkten Kunststoff umspritzt, der die Wärmeübertragung reduziert. Der Handhebel kann in beiden Durchflussrichtungen montiert werden und verfügt über einen wendbaren Farbclip zur Kennzeichnung von Vor- und Rücklauf.



Entfernen des Handhebels

- 1) Verwenden Sie einen Schraubendreher zum Abheben der Kappe
- 2) Die Kappe entfernen
- 3) Sechskantmutter demontieren
- 4) Handhebel von der Schaltwelle abziehen



BROEN BALLOMAX® Produktreihe

Die bewährte BROEN BALLOMAX® Baureihe wird mit neuen, zusätzlichen Varianten ergänzt:

- Voller Durchgang DN 40 - 150
- Reduzierter Durchgang DN 50 - 150
- PN 40, 25 & 16
- Schweißenden, Flanschenden

Einsatzbereiche

- Wärme
- Kühlung
- Industrieanwendungen - mit geschlossenen Wasserkreisläufen

Einzigartiges Design für den Gehäusemantel

Die einzigartige Form in Kombination mit der hohen Spindel bietet die beste Lösung für die Isolierung der gesamten Anlage und reduziert gleichzeitig das Armaturenvolumen um bis zu 30 %*. Diese Konstruktion ist nicht nur innovativ, sondern kommt auch der Umwelt zugute.

Patentiertes dänisches Design – Produktion in Dänemark

Die Produktion der nächsten Generation wird in unserem hochmodernen, DGNB Gold** zertifizierten Werk in Dänemark durchgeführt. BROEN ist nach ISO 45001:2018, ISO 9001:2015 und 14001:2015 zertifiziert.

Anschlüsse

Der Kugelhahn ist mit Schweißenden oder Flanschenden verfügbar.



Weniger Co2 -Fußabdruck | Weniger Gewicht | Keine Verwendung von Schweißzusätzen





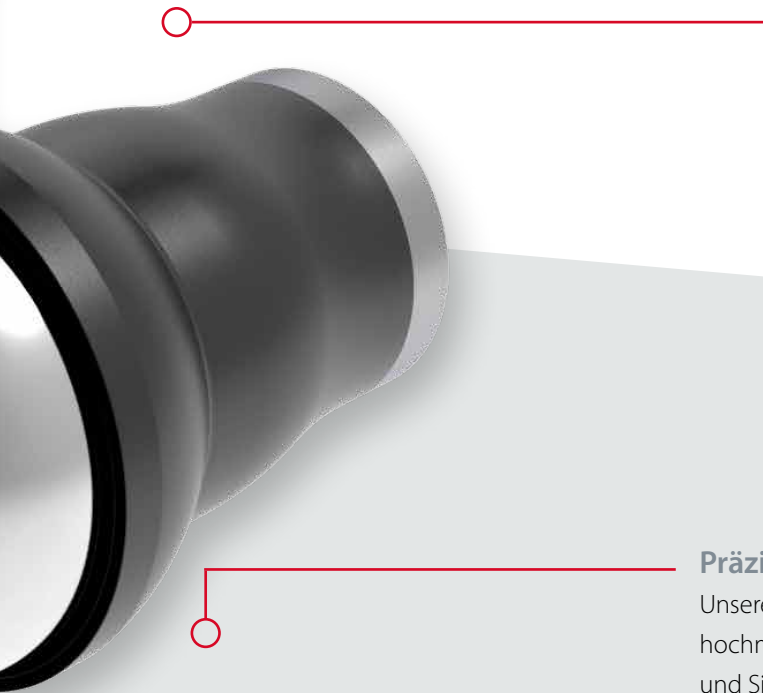
Handhebel

Der ergonomische Handhebel ist speziell für eine einfache und komfortable Bedienung konzipiert. Der Metallkern des Hebels ist mit einem glasfaserverstärkten Kunststoff umspritzt, der die Wärmeübertragung reduziert. Der Handhebel kann in beiden Durchflussrichtungen montiert werden.



Farbclip

Mit den wendbaren Farbclips lassen sich Vor- und Rücklauf oder Warm- und Kaltwasserströme leicht visualisieren. Außerdem sind die Clips so gestaltet, dass ein Etikett am Griff angebracht werden kann.



Optimierte Schaltwellenabdichtung

Die BROEN BALLOMAX® Serie DN 40 - 150 verfügt über ein verbessertes Spindeldesign mit zusätzlichen Dichtelementen.



Präzise Laserschweißtechnik – designed to last!

Unsere patentierte Laserschweißtechnologie in Verbindung mit hochmodernen Schweißrobotern bietet unübertroffene Präzision, Festigkeit und Sicherheit. Der Laser erzeugt außergewöhnlich saubere Schweißnähte mit vollständiger Durchdringung des Materials. Die Technik hat sich seit Langem im Offshore-Bereich bewährt und wurde von namhaften Herstellern geprüft und zugelassen.

*Berechnungen auf der Grundlage eines Referenz-Kugelhahns DN 150 R.

**DGNB = Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen.

DN	Voller Durchgang	Reduzierter Durchgang	Hohe Schaltwelle	Kurze Schaltwelle	PN 40	PN 25	PN 16	Schweißende × Schweißende	Flanschende × Flanschende
15	•	•	•	•		•		•	•
20	•	•	•	•		•		•	•
25	•	•	•	•		•		•	•
32	•	•	•			•		•	•
40	•	•	•		•	•		•	•
50	•	•	•		•	•		•	•
65	•	•	•			•	•	•	•
80	•	•	•			•	•	•	•
100	•	•	•			•	•	•	•
125	•	•	•			•	•	•	•
150	•	•	•			•	•	•	•

Innengewinde × Innengewinde	Flanschende × Schweißende	Innengewinde × Schweißende	Außengewinde × Schweißende	Kappe und Kette	L-Handhebel	T-Handhebel	Worm Gear	BROEN- Getriebe
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•		•	•	•	•
•	•	•	•		•	•	•	•
•	•	•	•		•	•	•	•
•	•	•	•		•	•	•	•
•					•			•
					•			•
					•			•
					•			•
					•			•

Our brand is our promise

BROEN
VALVE TECHNOLOGIES

BROEN Valve Technologies

BROEN ist der weltweit führende Hersteller von Kugelhähnen und ist auf 3 Kontinenten tätig mit Hauptmärkten in Europa, China und den USA.

Seit mehr als 75 Jahren ist BROEN weltweit führend in der Entwicklung und Produktion von zuverlässiger und intelligenter Armaturentechnologie für die Steuerung und Regelung von Wasser, Luft und Gas. BROEN liefert Komplettlösungen für HLK-Anlagen und ist ein führender Anbieter von Absperrarmaturen in Fernwärme- und Kältesystemen.

Unsere Erfahrungen basieren auf einem intensiven, weltweiten Kundendialog und bilden die Basis für zuverlässige und bewährte Armaturenkonzepte mit umfassenden Qualitätseigenschaften.

Lesen Sie mehr unter: **www.broen.de**

BROEN Ansprechpartner

Wenn Sie von einem Berater kontaktiert werden oder telefonisch Rat und Unterstützung erhalten möchten, kontaktieren Sie uns bitte unter folgender Nummer:

+49 237 291 9783

Montag - Donnerstag: 8.00 - 16.00

Freitag: 8.00 - 15.00

Email: broen@broen.de

Hier finden Sie den richtigen Ansprechpartner in Ihrer Nähe – oder senden Sie uns einfach eine E-Mail an broen@broen.de – dann setzen wir uns mit Ihnen in Verbindung.

BROEN Gebietsleiter | Deutschland

- Tel. +49 173 676 0035 | Region Nord
- Tel. +49 162 330 1346 | Region West
- Tel. +49 175 572 9093 | Region Süd-Ost
- Tel. +49 1522 405 9628 | Region Süd

BROEN Innendienst und technischer Support

Tel. +49 237 291 9783 | Email: broen@broen.de

