

# Section 2

# Ballomax

INC

HO

**Ballomax®**  
DESIGNED TO LAST



**ABSCHNITT 2  
BROEN und Ballomax® Info**

## BROEN in kürze

BROEN ist der weltweit führende Hersteller von Kugelhähnen und ist auf 3 Kontinente tätig - mit Hauptmärkten in Russland, Europa, China und den USA.

Die zuverlässige und robuste Konstruktion der BROEN Ballomax® Armaturen hat sich seit mehr als 30 Jahren als die beste Wahl für Fernwärmesysteme bewährt. Unsere Erfahrungen basieren auf einem intensiven, weltweiten Kundendialog und bilden die Basis für zuverlässige und bewährte Armaturenkonzepte mit umfassenden Qualitäts-eigenschaften.

Die BROEN Armaturengruppe mit ihrem Hauptsitz in Assens – Däne-mark ist Teil der Aalberts Industries NV. Für uns ist Qualität weit mehr als nur der Schlüssel zum Markterfolg. Sie ist unsere Basis. BROEN ist seit 2001 ISO9001:2015 zertifiziert - und ist auch nach ISO14001:2015 zertifiziert

Im Jahr 1993 wurde BROEN von der Aalberts Industrie Gruppe ak-quiriert, die weltweit mehr als 15.000 Mitarbeiter in über 30 Ländern beschäftigt. Aalberts Industries (AALB) ist ein börsennotiertes Unter-nehmen in den Nieder-länden (AALB).



## BROEN – Qualitätsmanagement

BROEN District Energy innerhalb der BROEN A/S in Assens produziert Kugelhähne und Zubehör für Fernwärme- und industrielle Anwendungen weltweit. BROEN A/S ist nach ISO 9001 zertifiziert. Die Ballomax® Stahlkugelhähne wurden gemäß den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie (PED) 2014/68/EU – Modul H, zugelassen. Modul H ist das Modul für vollständige Qualitätskontrolle.

Die Zulassungen schließen die Typen 40, 45, 46, 47, 60, 61, 62, 63, 64, 67, 68, 72, 82 und 97 in den Maßen DN40-500 sowie PN40, PN25 und PN16 ein. Hähne bis einschließlich DN32 werden gemäß Abschnitt 3.3 der Richtlinie hergestellt und benötigen keine CE-Kennzeichnung.

Spezifisch angewandte harmonisierte Normen: Richtlinie PED 2014/68/EU – Modul H, EN 488:2015 EHP003, EN 10 204, EN 287-1, EN 1418, EN 288-8, EN 288-3, EN 12266.

BROEN testet nach EN 12266 – Prüfung von metallischen Kugelhähnen, damit alle Kugelhähne zu 100% getestet werden.

## BROEN Ballomax® energy efficiency – designed to last

BROEN Ballomax® Kugelhähne spiegeln die Innovationen und die jahrzentelangen Erfahrungen aus der dänischen Fernwärme wieder und sind heute weltweit fester Bestandteil von Fernwärme- und Kältesystemen.

Sicherheit ist in das BROEN Ballomax®-Konzept integriert. Die enormen Kräfte, die auf ein Fernwärme- bzw. -kältesystem wirken, belasten die Bauteile außerordentlich. Daher sind alle BROEN Ballomax® Bauteile geprüft und zugelassen. Die von innen montierte Spindel kann nicht ausgestoßen werden, und der wasserbasierte Lack ist bei Schweißarbeiten gesundheitlich unbedenklich.

Der BROEN Ballomax® Kugelhahn ist wartungsfrei, weil keine Teile ausgetauscht oder geschmiert werden müssen. Alle Teile sind aus erstklassigen Werkstoffen gefertigt. Anlehnend an die FW428 muß der BROEN Ballomax® Kugelhahn 1-2 x jährlich betätigt werden. Für den Kunden bedeutet BROEN Ballomax® minimalen Arbeitsaufwand.

Die Lebensdauer ist wesentliches Merkmal von BROEN Ballomax®. Wir wissen, dass das Ersetzen einer defekten Kugelhahn mit großen Genen und Kosten verbunden ist, die durch die Wahl eines BROEN Ballomax® vermieden werden. Wir fertigen nach den strengsten Qualitätsnormen des Markts in modernen Produktionsanlagen.

BROEN Ballomax® ist für Ihre Investition ein Garant für Energieeffizienz, Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten.

Benötigen Sie weitere Informationen zu unserem Produktprogramm, finden Sie diese Informationen hier: [www.broen.de](http://www.broen.de)

Sollte das angeforderte Material nicht verfügbar sein, ist unsere interne technischer Support immer verfügbar, so dass Sie das fehlende Material in den gewünschten Formaten erhalten können. Die Abbildungen, Maße und technischen Spezifikationen sind unverbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden.

# Ballomax®

---